



CNC-Spezialmaschinen



**CNC- Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik BC 570**

Stationäres Brückencenter für den Großmodellbau

## CNC- Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik BC 570

Stationäres Brückencenter für den Großmodellbau

### Einsatzmöglichkeiten

Die Bearbeitung großer Werkstücke von Nutzlängen bis 50 m und mehr erfordern Hochleistungen von einer CNC-Spezialmaschine.

Mit dem Brückenbearbeitungszentrum **BC 570** gelang MAKa die Weiterentwicklung eines Großzentrums, das genau auf diese großen Bearbeitungsmaße spezialisiert ist.

Die **BC 570** als stationäre Speziallösung ist sowohl für den Schienenfahrzeugbau aus Aluminium ausgerichtet, wie auch für den Großmodellbau, Boots-, PKW-, LKW- und Caravanbau und wird ebenso erfolgreich von Unternehmen im Prototypenbau eingesetzt.

Die 5-Achs-Technik der **BC 570** ermöglicht mit Nutzlängen bis 50 m, einem Verfahrweg bis 6 m Breite und einem Z-Achsenhub bis 3 m eine vollständige Umfahrung des Werkstücks, und dies bei hoher Genauigkeit.

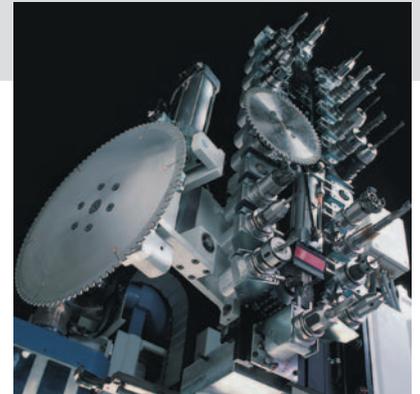
Steife Bauweise, hochleistungsfähiges Aggregat und hohe Z-Achse sind die Highlights bei diesem Bearbeitungszentrum, mit dem alle klassischen Zersparungen mit höchster Präzision ausgeführt werden.



### Werkzeugmagazin

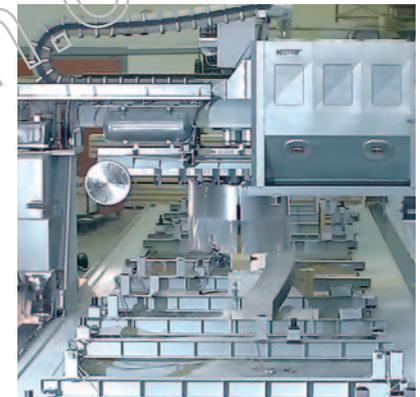
Werkzeugkettenmagazin

12, 16, 24, 32 Magazinplätze möglich



### Maschinentisch

Grauguss-Flächentisch mit T-Nuten;  
Speziallösungen auch für automatische  
Teilebeschickung möglich



GFK-Bearbeitung im Schiffsbau



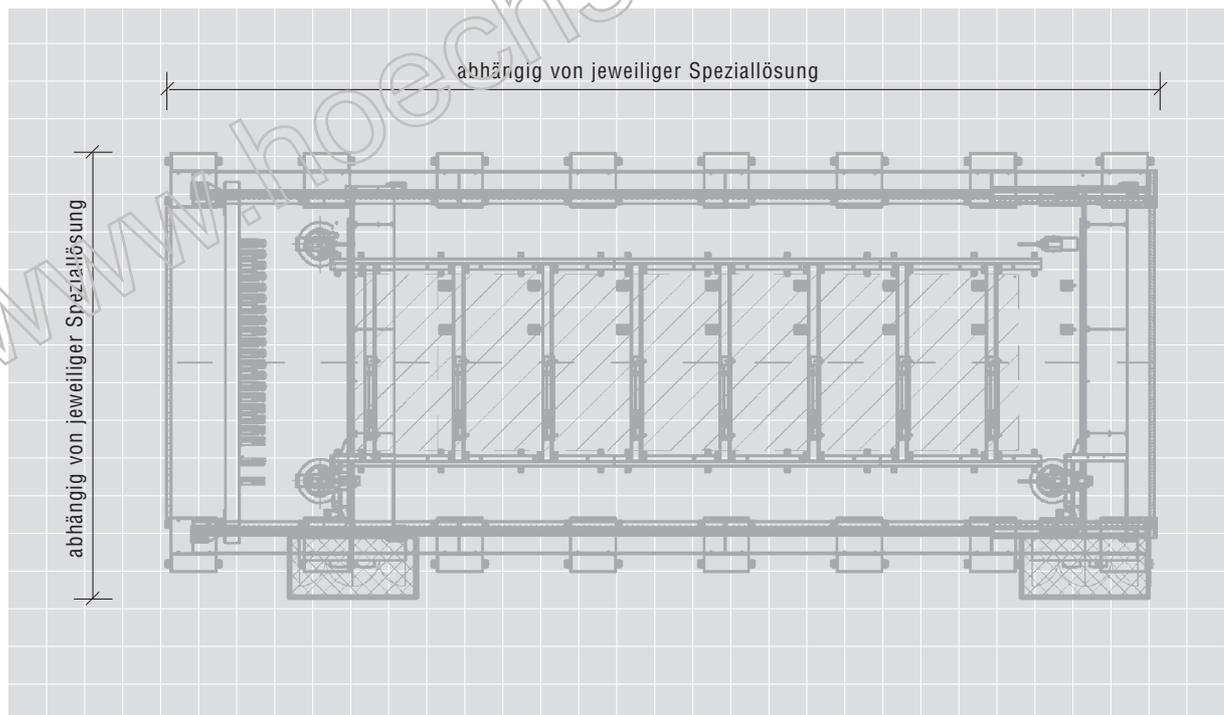
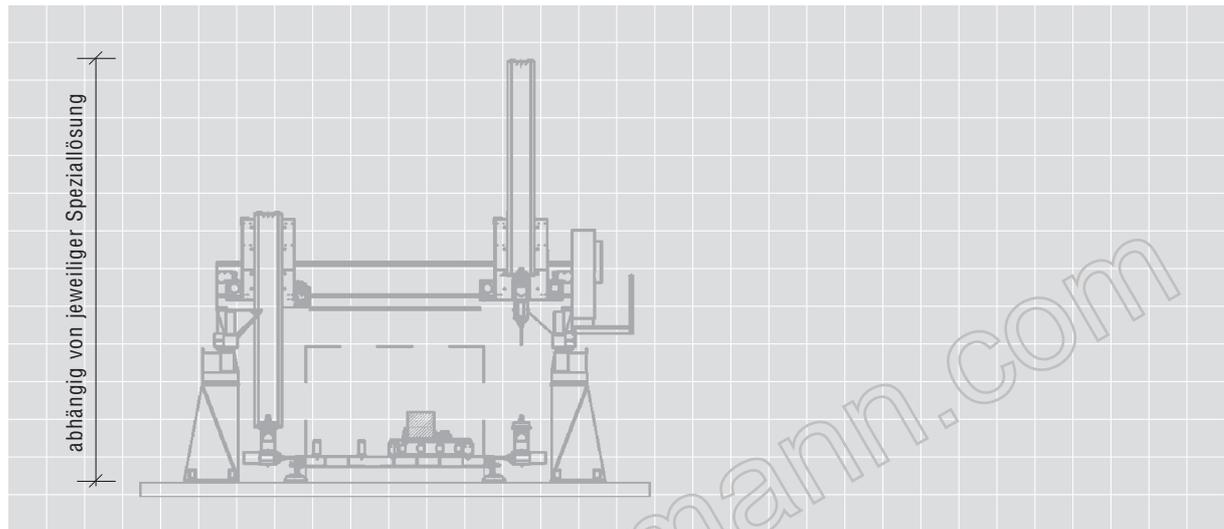
Massivholzbearbeitung

## Technische Daten/Ausrüstung BC 570

<b>Steuerung</b>	Siemens 840 Dsl, fahrbares Bedienpult
<b>Frässpindel</b>	Werkzeugschnittstelle HSK F 63, wassergekühlt, Leistung max. 16 kW Drehzahl bis 24.000 1/min stufenlos regelbar
<b>Aggregat</b>	Universal Aggregat, C 540°, A +/- 98° C/A in 50° Winkel angeordnet branchenbezogene Speziallösungen möglich
<b>Absaughaube</b>	CNC-höhenverstellbar, Anschluß 1 x D 300
<b>Achsantriebe</b>	X-Achse Zahnstange Y-Achse Zahnstange Z-Achse Kugelrollspindel oder Zahnstange
<b>Maschinentisch</b>	abhängig von jeweiliger Speziallösung auch für automatische Teilebeschickung
<b>Schutzeinrichtung</b>	abhängig von jeweiliger Speziallösung
<b>Bearbeitungsbereich 5-Achsenbetrieb</b>	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160mm X = 3.000 mm, Y = 3.000 mm, Z = 1.250 mm optional X bis 50.000 mm, Y bis 6.000 mm, Z bis 3.000 mm
<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	X = 60 m/min, Y = 60 m/min, Z = 24 m/min, C/A = 10.000 °/min
<b>Werkzeugwechsler</b>	Werkzeugkettenmagazin in X-Achse mitfahrend Magazinplätze 12 (Standard), 16, 24, 32 möglich D 160 mm, GL 160 mm (D 90 mm bei 24, 32er Magazin) Werkzeuggewicht max. 6 kg, Sägeblatt bis max. 350 mm Ø Pickup für Sägeblatt D 450 mm optional
<b>Aufstellbedingungen</b>	
Maschinengewicht	abhängig von jeweiliger Speziallösung
Platzbedarf	abhängig von jeweiliger Speziallösung

## Fundament-/Flächenplan

Sie benötigen für Peripherie-Geräte (Schaltschrank u.a.) weiteren Platz  
siehe Fundament- und Flächenplan



**MAKA – Max Mayer  
Maschinenbau GmbH**

Am Schwarzen Graben 8  
89278 Nersingen · Germany  
Tel. ++49-(0)7308/813-0  
Fax ++49-(0)7308/813-170  
[www.maka.com](http://www.maka.com)